

КРАН ШАРОВОЙ

DN
65–250

PN
16–40



Неполный проход |
Разборный под приварку с рукояткой
11с67п СП.00(01).1

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких рабочих сред на трубопроводах в системах водоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

Конструкция

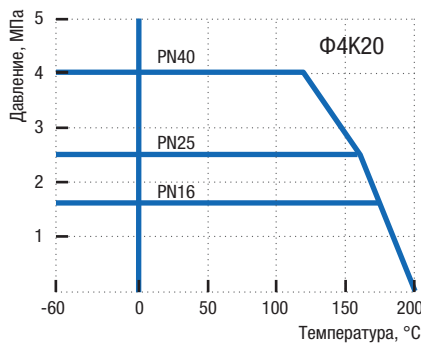
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. Положение рукоятки является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; по запросу краны могут быть изготовлены с редуктором или с фланцем для установки привода
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 16037-80

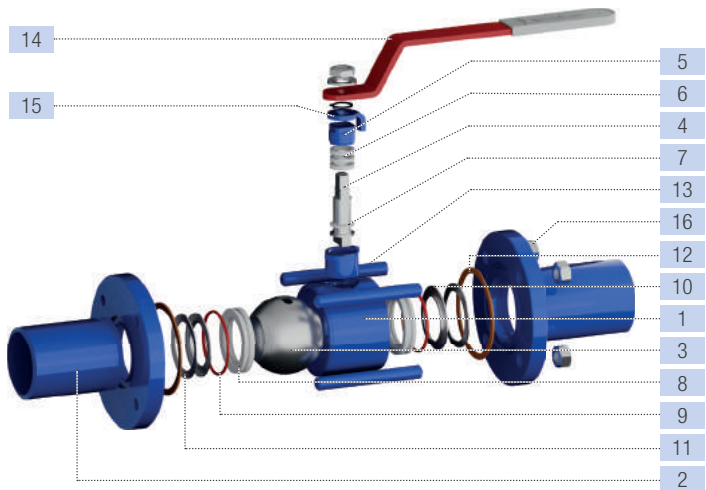
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

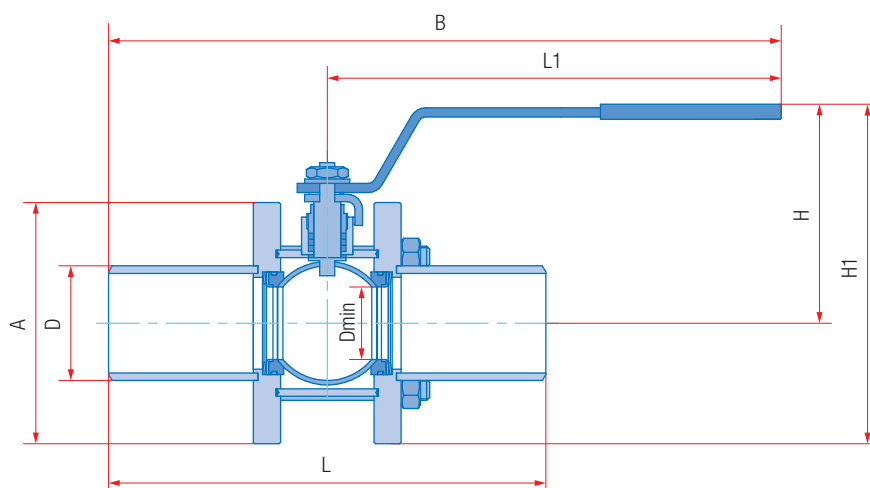
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Патрубки под приварку	Сталь 20	09Г2С
3 Шар	08Х13 (АISI 409) 08Х18Н10 (АISI 304)	
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С
6 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4К20	
7 Кольцо	Фторопласт Ф4К20	
8 Седло	Фторопласт Ф4К20	
9 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер	
10 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	
11 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	
12 Прокладка	Безасбестовый прокладочный материал	
13 Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
14 Рукоятка	Ст3	
15 Упор	Ст3	
16 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2





Основные размеры и масса

Обозначение		PN16										
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	A, мм	B, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	Масса, кг	Kv, м³/ч
11с67н СП.00.1.016.065/050	11с67н СП.01.1.016.065/050	65	290	76	160	392	247	147	227	48	8,4	160
11с67н СП.00.1.016.100/080	11с67н СП.01.1.016.100/080	100	350	108	195	488	313	178	276	75	13,8	450
11с67н СП.00.1.016.125/100	11с67н СП.01.1.016.125/100	125	400	133	230	868	668	170	285	98	23,4	698
11с67н СП.00.1.016.150/100	11с67н СП.01.1.016.150/100	150	480	159	230	908	668	188	301	98	29,3	985
11с67н СП.00.1.016.200/150	11с67н СП.01.1.016.200/150	200	600	219	310	968	668	225	378	148	59,1	1500
11с67н СП.00.1.016.250/200	11с67н СП.01.1.016.250/200	250	730	273	382	1168	803	271	468	195	103,2	3055
		PN25										
11с67н СП.00.1.025.065/050	11с67н СП.01.1.025.065/050	65	290	76	160	392	247	147	227	48	8,4	160
11с67н СП.00.1.025.100/080	11с67н СП.01.1.025.100/080	100	350	108	195	488	313	178	276	75	13,8	450
11с67н СП.00.1.025.125/100	11с67н СП.01.1.025.125/100	125	400	133	230	868	668	170	285	98	23,4	698
11с67н СП.00.1.025.150/100	11с67н СП.01.1.025.150/100	150	480	159	230	908	668	188	301	98	29,3	985
11с67н СП.00.1.025.200/150	11с67н СП.01.1.025.200/150	200	600	219	310	968	668	225	378	148	59,1	1500
11с67н СП.00.1.025.250/200	11с67н СП.01.1.025.250/200	250	730	273	382	1168	803	271	468	195	103,2	3055
		PN40										
11с67н СП.00.1.040.065/050	11с67н СП.01.1.040.065/050	65	290	76	160	392	247	147	227	48	10,5	160
11с67н СП.00.1.040.100/080	11с67н СП.01.1.040.100/080	100	350	108	195	843	668	151	249	75	19,8	450
11с67н СП.00.1.040.125/100	11с67н СП.01.1.040.125/100	125	400	133	235	868	668	184	304	92	35,5	698
11с67н СП.00.1.040.150/100	11с67н СП.01.1.040.150/100	150	480	159	235	908	668	191	311	92	40,0	985
11с67н СП.00.1.040.200/150	11с67н СП.01.1.040.200/150	200	600	219	310	1103	803	235	393	139	78,2	1500